

Motores, en los "Henry Ford Technology Award" 2008



El motor de combustión interna de Ford, el más vendido del mundo, ha sido galardonado con el premio "Henry Ford Technology Award" 2008. Este galardón reconoce el compromiso de Ford con la innovación y la excelencia en el desarrollo de motores de combustión interna.

El motor de combustión interna de Ford, el más vendido del mundo, ha sido galardonado con el premio "Henry Ford Technology Award" 2008. Este galardón reconoce el compromiso de Ford con la innovación y la excelencia en el desarrollo de motores de combustión interna.

El motor de combustión interna de Ford, el más vendido del mundo, ha sido galardonado con el premio "Henry Ford Technology Award" 2008. Este galardón reconoce el compromiso de Ford con la innovación y la excelencia en el desarrollo de motores de combustión interna.

El motor de combustión interna de Ford, el más vendido del mundo, ha sido galardonado con el premio "Henry Ford Technology Award" 2008. Este galardón reconoce el compromiso de Ford con la innovación y la excelencia en el desarrollo de motores de combustión interna.



El motor de combustión interna de Ford, el más vendido del mundo, ha sido galardonado con el premio "Henry Ford Technology Award" 2008. Este galardón reconoce el compromiso de Ford con la innovación y la excelencia en el desarrollo de motores de combustión interna.

El motor de combustión interna de Ford, el más vendido del mundo, ha sido galardonado con el premio "Henry Ford Technology Award" 2008. Este galardón reconoce el compromiso de Ford con la innovación y la excelencia en el desarrollo de motores de combustión interna.

El motor de combustión interna de Ford, el más vendido del mundo, ha sido galardonado con el premio "Henry Ford Technology Award" 2008. Este galardón reconoce el compromiso de Ford con la innovación y la excelencia en el desarrollo de motores de combustión interna.

Nuevo sistema en Pinturas



Fruto de varios años de colaboración e investigación con la Universidad Politécnica de Valencia, la planta de Pinturas de Almussafes está implantando un sistema automático de detección de defectos de pintura en las carrocerías. Se trata de un sistema de ayuda visual para los operarios de pulido, disminuyendo así la fatiga visual y a la par que se produce una mejora en la calidad del producto.

Según este nuevo sistema, las carrocerías pasan a través de un túnel de inspec-

ción que utiliza la visión artificial para realizar la detección. Cuando éstas pasan por la zona de pulido, el resultado de esta detección es mostrado en unas pantallas identificando el coche presente en la estación con su color y señalizando la localización y tamaño de los defectos en las diferentes partes de la carrocería. De esta manera, el operario recibe una primera visión total de todos los defectos existentes y le permite determinar las prioridades de trabajo.